

## Liste des contrats pour l'année 2021

Conformément à l'article 938.1.2 du Code municipal, la municipalité de Sainte-Apolline-de-Patton publie la liste cumulative des fournisseurs dont l'ensemble des contrats cumulatifs excède 25,000\$ et pour lesquels des contrats supérieurs à 2,000\$ ont été octroyés.

<b>LES CONCASSÉS DU CAP</b>	<b>48,689.96\$</b>
<b>Description</b>	
<b>Contrat cueillette matières recyclables et non recyclables</b>	
<b>DESCHÊNES TONY</b>	<b>220,017.95\$</b>
<b>Description</b>	
<b>Contrat de déneigement en décembre</b>	
<b>M.R.C. DE MONTMAGNY</b>	<b>168,100.25\$</b>
<b>Description</b>	
<b>Quote-part 2021, quote-part Parc des Appalaches, services inspection, etc</b>	
<b>MINISTRE DES FINANCES ATT MINISTRE SÉCURITÉ</b>	<b>58,742.00\$</b>
<b>Description</b>	
<b>Sûreté du Québec</b>	